



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-M 44/2024/MAN-01 von / dated 2024-02-01

Hersteller / Manufacturer:	Name: Strasse/Street: Ort/City:	LOIRE INDUSTRIE SAS 2, Rue Michel Rondet / Z.I. Le Clos Marquet 42400 Saint-Chamond	Land:/ Country: FR	Datum:/ Date: rev. 0 2024-02-01	Blatt-Nr./: Page No.: 1 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	---------------------------------------	---	---------------------------------	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-3899326-24 vom / dated 2024-01-31
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	C 21 (= ASTM A105 /A105M - 95b)	TÜV-Verband- WB 399/3		N	Open die forging, seamless rolled ring and flange		150		1530	2	3500	AD 2000-MB W 9 AD 2000-MB W 13		Inspection certificate EN 10204-3.2 with individual suitability check
02	A 350 LF 2	TÜV-Verband- WB 488		N, QT	Flange		130		1530	2	3500	AD 2000-MB W 9		Inspection certificate EN 10204-3.2 with individual suitability check
03	P245GH, P265GH, P280GH, P305GH, P250GH	DIN EN	10222-2	N, NT, QT	Open die forging, seamless rolled ring and flange	tr	160		1530	2	3500	AD 2000-MB W 9 AD 2000-MB W 13		Inspection certificate EN 10204-3.1 for the grades P245GH, P250GH, P265GH, P280GH Inspection certificate EN 10204-3.2 for the grade P305GH
04	1.4307, 1.4301, 1.4541, 1.4404, 1.4401, 1.4571, 1.4435	DIN EN	10222-5	AT	Open die forging, seamless rolled ring and flange	tr	400		1530	2	3500	AD 2000-MB W 9 AD 2000-MB W 2		tr ≤ 250 mm: inspection certificate EN 10204-3.1 tr > 250 mm: inspection certificate EN 10204-3.2
05	1.4539	TÜV-Verband- WB 421 DIN EN	10222-5	AT	Open die forging, seamless rolled ring and flange	tr	400 90		1530	2	3500	AD 2000-MB W 2 AD 2000-MB W 9		Inspection certificate EN 10204-3.2 with individual suitability check
06	TStE 285 P285NH, P285QH	TÜV-Verband- WB 352/3 DIN	17103 DIN EN	N, QT	Open die forging, seamless rolled ring and flange	tr	400		1530	2	3500	AD 2000-MB W 9 AD 2000-MB W 13		Inspection certificate EN 10204-3.2 with individual suitability check
07	TStE 355 P355NH, P355QH1	TÜV-Verband- WB 354/3 DIN	17103 DIN EN	N, QT	Open die forging, seamless rolled ring and flange	tr	400		1530	2	3500	AD 2000-MB W 9 AD 2000-MB W 13		Inspection certificate EN 10204-3.2 with individual suitability check

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-M 44/2024/MAN-01 von / dated 2024-02-01

Hersteller / Manufacturer:	Name: Strasse/Street: Ort/City:	LOIRE INDUSTRIE SAS 2, Rue Michel Rondet / Z.I. Le Clos Marquet 42400 Saint-Chamond	Land/ Country: FR	Datum/ Date: rev. 0 2024-02-01	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	---------------------------------------	---	--------------------------------	--------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation / Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-3899326-24 vom / dated 2024-01-31
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
08	TStE 420 P420NH, P420QH	TÜV-Verband- WB 357/3 DIN 17103 DIN EN 10222-4		N, QT	Open die forging, seamless rolled ring and flange	tr	400		1530	2	3500	AD 2000-MB W 9 AD 2000-MB W 13		Inspection certificate EN 10204-3.2 with individual suitability check
09	EN AW-5083	DIN EN 573-3 TÜV-Verband- WB 255		H112	Open die forging, seamless rolled ring and flange	100	250		1530	2	1500	AD 2000-MB W 6/1		Inspection certificate EN 10204-3.1 Inspection certificate EN 10204-3.2 with individual suitability check

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-M 44/2024/MAN-01 von / dated 2024-02-01

Hersteller / Manufacturer:	Name: Strasse/Street: Ort/City:	LOIRE INDUSTRIE SAS 2, Rue Michel Rondet / Z.I. Le Clos Marquet 42400 Saint-Chamond	Land/ Country: FR	Datum/ Date: rev. 0 2024-02-01	Blatt-Nr./ Page No.: 3 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	---------------------------------------	---	--------------------------------	--------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-3899326-24 vom / dated 2024-01-31
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	P245GH, P265GH, P280GH, P305GH, P250GH	EN	10222-2	N, NT, QT	Open die forging, seamless rolled ring and flange	tr	160		1530	2	3500	EN 13445-2		*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
02	1.4307, 1.4301, 1.4541, 1.4404, 1.4401, 1.4571, 1.4435, 1.4539	EN	10222-5	AT	Open die forging, seamless rolled ring and flange	tr	400		1530	2	3500	EN 13445-2		
03	P285NH, P285QH, P355NH, P355QH1, P420NH, P420QH	EN	10222-4	N, QT	Open die forging, seamless rolled ring and flange	tr	400		1530	2	3500	EN 13445-2		
04 *)	1.4542	EN	10250-4	A	Open die forging, seamless rolled ring and flange	tr	300		1530	2	3500			
05	EN AW-5083	EN EN	573-3 586-2	H112	Open die forging, seamless rolled ring and flange		250		1530	2	1500	EN 13445-8 EN 12392		

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermo-mech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperatureregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10